

HP-Titanium

COATING

FICHA TÉCNICA

AHORROS

ANTI-CONDENSACIÓN

PREVENCIÓN CUI

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

NOMBRE: HP-Titanium® Coating

DESCRIPCIÓN: HP es un aislante térmico impermeable a base de Aerogel y compuestos cerámicos que provee un aislamiento térmico y protección impermeable altamente eficiente a cualquier tipo de construcción. Es un producto PREMIUM diseñado para ahorrar energía en las construcciones y generar un incremento sustancial de confort. Con una duración estimada de 10 años basado en los resultados de 1500 horas en cámara de envejecimiento acelerado (ASTM-G-154-06).

CARACTERÍSTICAS:

- Clasificación de Flamabilidad: Clase A
- Excelente Aislamiento Térmico
- Excelente resistencia a la intemperie
- Fácil aplicación
- Bajo en VOCs
- Secado y Curado Rápido
- Aplicable a la mayoría de las superficies con una fuerte adherencia

USOS:

- > Losas de concreto
- > Muros exteriores
- > Muros interiores
- > Techos de lámina
- > Techos de fibra de vidrio
- > Etc.

BASE: Multi-Acrílico Premium Base Agua



HP-Titanium

COATING

PREPARACIÓN DE

SUPERFICIES:	Limpiar a fondo el sustrato librándolo de polvo y grasa (y óxido en las superficies férrreas)
TIPO DE PRIMARIO:	Se requiere en sustratos de acero al carbón. No es necesario sobre materiales no férrreos (ac. Inox. y aluminio)
ACABADO:	Liso ligeramente áspero, color blanco entintable (preguntar al vendedor)
PESO HÚMEDO:	0.61 – 0.63 gr/cc
CONDUCTIVIDAD:	0.067 W/m K
SÓLIDOS TOTALES:	77-79%
ESPEJOR CAPA:	0.25-0.50 mm en húmedo promedio @ 21-54°C
RENDIMIENTO:	20 M2 @ 0.75 mm de espesor
VOCs teórico:	<7 gr/lit (calculado)
EMITANCIA TÉRMICA:	0.85
ALMACENAMIENTO:	Almacenar las cubetas bajo techo a temperaturas de 10-45°C
REFLECTIVIDAD SOLAR:	0.81 – 0.86
TIEMPO DE SECADO:	2 hrs. @ T=25°C y hr=50%
ABSORCIÓN CALÓRICA:	0.14-0.18
EMISIVIDAD:	0.88-0.95
REFLEXIÓN UV:	99.9%
TEMP.APLICACIÓN:	12 – 111°C
TEMP.OPERACIÓN:	-42 – 155°C
FLAMABILIDAD:	CLASE A (ASTM E-84/87)

MEZCLADO DEL PRODUCTO

Se requiere un taladro y un mezclador para mortero o pintura. Como reductor se emplea agua potable, de ser posible desmineralizada. La cantidad de agua es muy poca, sin embargo, depende de la misma aplicación la cantidad a emplear, a mayor cantidad de agua, menor será la viscosidad del producto. Se recomienda no emplear más de 3 litros por cubeta de 19 litros.

HP-Titanium

COATING

En ocasiones se llega a compactar mucho el producto por la naturaleza de los componentes. De ser así, será más fácil mezclar trasvasando el producto a una cubeta limpia (con una espátula, por ejemplo) para poder hacer el mezclado poco a poco.

El producto es muy seco y en ocasiones queda en las orillas de la cubeta, cuando se guarda con restos. Para evitar que tape el aspersor, se recomienda colar el producto después de la dilución y mezclado.

EQUIPO DE APLICACIÓN

PULVERIZADORA TIPO AIRLESS:

Emplear equipo con capacidad mínima de 3000 psi de presión y 3 GPM. Tamaño de la punta: 0.019 – 0.023". Retirar los filtros del equipo Airless y de la pistola de aspersión. Este equipo dejará un acabado liso mate. Usar la menor cantidad de agua posible para mezclar el producto, de ser necesario, usar un máximo de 3 litros por cubeta de 19 litros. Ver el instructivo para más detalles.

COMPRESORA:

Se puede emplear una pistola con tolva de pastas para aplicar con una compresora de aire (usando una presión de 60-80 psi). Esta aplicación deja un acabado texturizado y uniforme, como con minúsculas esferas. Usar la menor cantidad de agua posible para mezclar el producto, de ser necesario, usar un máximo de 3 litros por cubeta de 19 litros. Ver el instructivo para más detalles.

BROCHA:

Se puede aplicar con brocha para retoques o áreas pequeñas. El acabado quedará texturizado y la uniformidad dependerá de la habilidad del aplicador.

SEGURIDAD

SEGURIDAD

Se recomienda el equipo de seguridad básico para la aplicación del producto.

LIMPIEZA

El equipo e instrumentos pueden limpiarse simplemente con agua y jabón antes de que seque.

VENTILACIÓN

Solamente en áreas confinadas

ADVERTENCIAS

No ingerir.

HP-Titanium

COATING

TIEMPOS DE SECADO DE HP-Titanium

T= 17°C @ HR=30% t= 4 hrs	T= 34°C @ HR=30% t= 1.3 hrs
T= 17°C @ HR=70% t= 6 hrs	T= 34°C @ HR=70% t= 1.7 hrs
T= 25°C @ HR=30% t= 2 hrs	T= 50°C @ HR=30% t= 0.3 hrs
T= 25°C @ HR= 70% t= 3 hrs	T= 50°C @ HR=70% t= 0.5 hrs

Estos valores son estimados basados en una capa de 0.5 mm de HP-Titanium. Tomar en cuenta que los datos pueden variar dependiendo de la velocidad del viento y otros factores particulares del área de aplicación. Se recomienda respetar las capas no mayores a 0.5 mm ya que capas mayores pueden decrementar la eficiencia de la capa seca.

LOS TIEMPOS DE CURADO VARIAN DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE 12 – 72 HORAS.

ALMACENAMIENTO

PESO DEL ENVASE CON PRODUCTO	12.53 Kg aprox.
VOLUMEN	19 Lt (Dada la naturaleza del producto, puede compactarse durante su almacenamiento, esto es normal y no afecta el rendimiento ni las características del mismo)
MEDIDAS APROXIMADAS DEL ENVASE	33 cms de diámetro x 37 cms de altura
FLASH POINT	No
TEMP. EN ALMACÉN	Mantener el producto en la sombra en un rango de temperaturas de 10 – 45°C
VIDA DEL PRODUCTO	12 Meses aprox.

Política de Garantía

Garantía Limitada: HP-Titanium® Industrial Thermal Coating se garantiza como un aislamiento térmico en condiciones normales de aplicación y uso por un periodo de 10 años a partir de la fecha de aplicación, considerando una aplicación certificada.

Los datos reportados en este documento son compartidos de buena fe y sujetos a cambio sin aviso alguno. Todos nuestros productos son garantizados conforme al estándar de calidad de fábrica. No nos hacemos responsables del uso y las condiciones de aplicación de los mismos. Nuestra responsabilidad, si hubiera se limita al cambio de productos por otros nuevos.

Monterrey, N.L. – México

ventas@superaislante.com rev.2022